



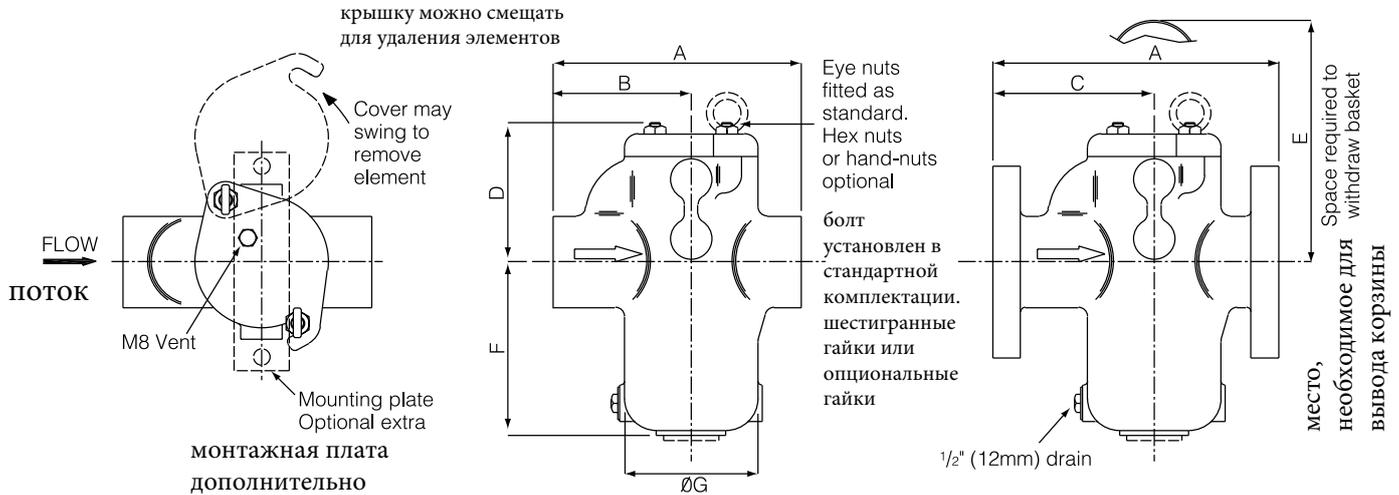
Применение

Сетчатые фильтры Oxford Filtration Model XS обеспечивают простой экономичный способ отделения примесей частиц от систем потока жидкости. Модели Simplex, описанные в этой брошюре, предназначены для применений, где временное прерывание процесса дозирования может быть разрешено для очистки корзины. Если требуется непрерывный поток, следует использовать наши дуплексные фильтры или самоочищающиеся фильтры, описанные на страницах 7 и 9 этой брошюры. Все фильтры проходят индивидуальное испытание под давлением.

- Доступны из чугуна, бронзы, углеродистой и нержавеющей стали и других материалов по заказу клиента.
- Размеры трубопровода от 20 мм (3/4 ") до 450 мм (18") (запросите информацию о размерах свыше 200 мм (8")).
- Доступны фланцевые во всех распространенных сверлениях, включая PN16 и ANSI 150 (ANSI 300 и 600 по запросу) и резьбовые отверстия как BSP, так и NPT или сварка в раструбе.
- Диапазон XS с бурением PN16 до 16 барг *
- Диапазон стали XS с бурением ANSI 150 до 19 барг * (чугун ANSI 125 ограничен до 13,8 барг *).
- Большие области фильтра и изготовлены из нержавеющей стали 316.
- 100% максимальный поток.
- Доступна расширенная корзина.
- Различные опции, включая индикатор перепада давления, магниты для удаления железных частиц, нагревательные рубашки.

(* Примечание. Давление, указано при макс. темп. 50 ° С. Давление будет снижаться при повышении температуры и ограничиваться номиналом фланца. Температура 3
определяется в соответствии с таблицей на стр. 4.)

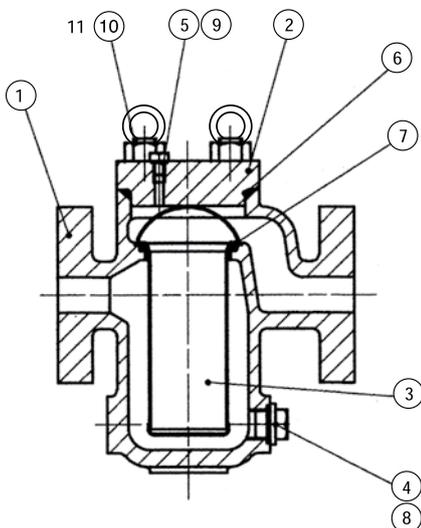
РАЗМЕРЫ



Диам. отверстия	Фланцевые фильтры A	Винтовые фильтры A	Общие размеры (mm)						Площадь корзины cm sq	Сухая масса	
			B	C	D	E	F	G		фланц. kg	винт. kg
DN25	195	160	90	110	95	245	126	100	200	14	10
DN40	210	175	95	115	120	310	160	100	280	14	10
DN50/65	310	270	150	170	155	355	160	145	514	26/30	20
DN80	345	-	-	200	195	455	210	160	770	38	-
DN100	355	-	-	210	225	580	270	160	1018	48	-
DN150	415	-	-	255	270	680	280	170x345	2036	81	-
DN200	485	-	-	242.5	223	565	385	-	4076	170	-
DN250	813	-	-	406.5	445	1103	670	460	6320	325	-
DN300	857	-	-	428.5	465	1315	850	460	8545	420	-

Данные таблицы относятся только к PN16 и ANSI 125/150. Модель DN200 8" ограничена до 10 бар (при 50 C). DN250 и DN300 до 8 бар.

Список деталей



№	No. off	Деталь
1	1	Корпус
2	1	Фильтр. покр.
3	1	Сборка корзины
4	1	Сливная пробка
5	1	Стравливающий винт
6	1	O Ring Cover
7	1	O Ring Basket
8	1	O Ring Drain
9	1	O Ring Bleed
10	3/4	Штифт
11	2	гайка с кольцом

МОДЕЛЬ	Материал корпуса и крышки	Материал уплотнения	Сливная пробка	Цвет
XС	Чугун* BS EN1561 EN-JL1030 DIN1691 GG25 ASTM A48/76 CLASS 35	Nitrile** max 120°C	Bronze	Blue
XSC	Углеродистая сталь BS EN10213 1.0625 DIN17245 GS22 Mo 4 ASTM A216 GRADE WCB	Nitrile** max 120°C	St. Steel	Grey
XSS	Нержавеющая сталь BS EN10213 1.4408 DIN 17445 GX5 Cr Ni Mo 18 10 ASTM A351 CF8M	Viton**	St. Steel	Self
XSGM	Бронза BS 1400 LG4C DIN DGS 203 ASTM B62/52T	Nitrile** max 120°C	Bronze	Self

* Чугун рекомендован для использования при температуре до 120 С при подходящих условиях.

** PTFE и EP также доступны. Только рабочие температуры уплотнения. Все заявки должны быть согласованы с нашим техническим отделом на совместимость.

Примеры идентификации номера модели фильтра

XС (Чугунный корпус и крышка)	50 (2" соединение)	S (винт BSP, NPT также доступны)
XSS (Корпус и крышка из литой стали)	80 (3" соединение)	F (фланцевый, PN16, ASA150 и т. д.)

Данные корзины и сетки

Сетки на линейный дюйм	Размер проема
20 mesh	0.91mm
30 mesh	0.56mm
40 mesh	0.38mm
60 mesh	0.25mm
80 mesh	0.19mm
120 mesh	0.13mm
200 mesh	0.08mm
300 mesh	0.05mm

Перфорированные корзины из нержавеющей стали 316 и с отверстиями диаметром 1 мм, 2 мм или 3 мм или более.

Пример идентификации модели корзины

Идентификация корзины	Размер	Размер сетки / перф.
B –	25 –	80M (DN25 1" с установленной сеткой 80)
B –	50 –	2P (DN50 2" устройство с перфорацией 2 мм установлен)

Блок схема простого корзинчатого фильтра

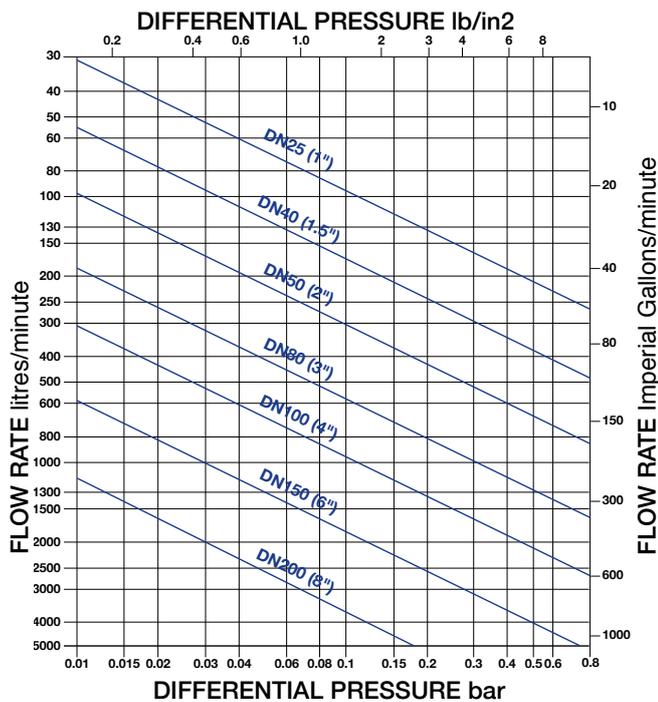


Диаграмма приведена для воды (1 сСт), протекающей через фильтр с элементом с отверстиями более 1 миллиметра. Умножьте падение давления на графике на следующие факторы для разных значений рейтинга и разных вязкостей, чтобы рассчитать фактическое падение давления.

Вязкость (сСт)	Рейтинг фильтрации (размер ячейки)					
	perf.	20	40	80	120	200
1	1	1	1	1.1	1.2	1.3
50	1.6	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5
100	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9
200	2	2.2	2.5	2.9	3.2	3.6
400	2.2	2.7	3.1	3.5	3.9	4.4
800	2.9	3.4	3.8	4.1	4.9	5.8
1500	5	5.8	6.4	6.9	8.1	10.2

Факторы, которые необходимо учитывать при выборе фильтра:

- Тип жидкости (см. Наши таблицы совместимости)
- Поток
- Вязкость
- Температура - рабочая и проектная
- Давление - рабочее и проектное
- Степень фильтрации
- Тип соединения, то есть фланцевое соединение PN16, ASA150, резьбовое соединение BSP, NPT.
- Любые особые требования: нагревательная рубашка, магниты, монтажные кронштейны, индикатор / выключатель и т. д.

Выбор типа сита:

- Если поток может быть прерван для очистки корзины, используйте сетчатый фильтр Simplex и обратитесь к этой брошюре.
- Если поток должен быть непрерывным, даже если корзина нуждается в очистке, используйте дуплексный сетчатый фильтр или ручной или автоматический самоочищающийся фильтр. Ручной или автоматический самоочищающийся фильтр позволит оператору чистить фильтр, фактически не касаясь экрана или рабочей жидкости.
- Если очистка экрана должна выполняться без участия оператора, используйте автоматический самоочищающийся фильтр.
- При необходимости доступны фильтры более высокого давления. Предложенные проекты оценены в 600 и 900 фунтов.